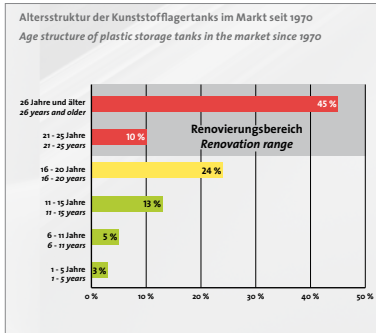


# Tanksysteme

## Lagerung von Heizöl EL

- Tanksysteme und Lagerbehälter für jeden Anwendungsfall verfügbar
- Tanklagerstätten bieten Wärme auf Vorrat
- Gewinn an Versorgungssicherheit und wirtschaftlicher Unabhängigkeit
- Basis für eine wirtschaftliche und ökonomische Wärmeversorgung



# Tank systems

## Storage of (EL) heating oil

- Tank systems and storage containers available for every application
- Tank storage facilities provide heat on stock
- Increase in security of supply and economic independence
- Basis for an efficient and economic provision of heat energy



## Modernisierungstau bei Tanksystemen

- Einsatz von Kunststofflagertanks seit über 40 Jahren
- Bis ca. 1990 ausschließlich Einsatz einwandiger Tanks
- Seitdem doppelwandige und geruchsdichte Ausführung der Tanks
- Bestand heute: Rund 45 % aller Kunststofflagertanks sind 25 Jahre alt und älter

## Anforderungen

- Ordnungsgemäßer Zustand der Tankanlage ist Pflicht des Betreibers
- Austausch einwandiger Behälter nach 30 Jahren empfohlen
- Abmuerungen und ölfeste Anstriche: bei doppelwandigen Sicherheitstanks nicht erforderlich

## Vorteile moderner doppelwandiger Sicherheitstanks

- Doppelte Sicherheit ab Werk, bauseitiger Auffangraum ist nicht notwendig
- Tankhersteller übernimmt Systemgarantie
- Platzsparende Aufstellung: neue Nutzungsmöglichkeit des Raumgewinns
- Moderne Geruchssperren verhindern Heizölgeruch im Haus
- Zugelassen für schwefelarmes Heizöl
- Geeignet für Biozusätze (Zulassung beachten!)
- Kompakte Abmessungen – nachträglicher Einbau möglich
- Nachhaltige Investition in ein langlebiges Produkt

→ Neues Heizöl = neuer Kessel + neuer Tank

## Backlog of deferred modernisation for tank systems

- Use of plastic storage tanks for more than 40 years
- Up to approx. 1990, exclusive use of single-walled tanks
- Double-walled and smell-proof design of tanks thereafter
- Stock today: Around 45 % of all plastic storage tanks are 25 years old or older

## Requirements

- It is the duty of the operator to ensure that the tank system is in a proper condition
- It is recommended to replace single-walled containers after 30 years
- Wall encasement and oil resistant coatings: not necessary in the case of double-walled safety tanks

## Advantages of modern double-walled safety tanks

- Double safety ex factory, customer-side staging area not required
- Tank manufacturer accepts system warranty
- Space-saving installation: new use option for saved space
- Modern smell barriers prevent fuel oil smell in the building
- Approved for low-sulphur fuel oil
- Suitable for bio additives (please observe approval)
- Compact dimensions – subsequent integration possible
- Sustainable investment in one product with long life

→ New fuel oil = new boiler + new tank

